จระเข้ อัลตร้า เฟล็กซ์

Crocodile Ultra flex



ซีเมนต์กันซึมชนิดยืดหยุ่นสูง (แบบ 2 ส่วนผสม)

จระเข้ อัลตร้า เฟล็กซ์ เป็นซีเมนต์กันซึมชนิดยืดหยุ่นสูง ชนิด 2 ส่วนผสม (High Flexible Waterproofing Cement-2K) ประกอบด้วยปูนทรายปรุงแต่งพิเศษ และน้ำยาเรซิ่น เมื่อผสม 2 ส่วนเข้าด้วยกันจะได้ ซีเมนต์กันซึมชนิดยืดหยุ่นตัวสูง มีคุณสมบัติทนทานต่อการสั่นสะเทือน สามารถปิดรอยร้าวได้ ใช้ทาหรือฉาบบนผิวคอนกรีต หรือปูนฉาบ เพื่อป้องกันการรั่วซึมของโครงสร้าง เหมาะสำหรับกันซึมรอยต่อระหว่างพื้นและผนัง พื้นที่ที่มีขอบสันโค้ง พื้นที่ที่มีโอกาสขยับเคลื่อนไหว เป็นต้น

คุณสมบัติเด่น

- ใช้งานง่าย โดยการทาด้วยแปรง
- มีความยืดหยุ่นตัวสูง ปกปิดรอยร้าวได้ดี
- ทนทานต่อการสั่นสะเทือน
- สามารถปูกระเบื้องทับได้
- สามารถทนแรงดันน้ำได้ โดยไม่รั่วซึม

ลักษณะการใช้งาน

เหมาะสำหรับงานกันซึมในงานซีเมนต์ทั่วไป และอื่น ๆ เช่น กันซึมรอยต่อระหว่างพื้นและผนัง พื้นที่ที่มีขอบสันโค้ง ดาดฟ้า ห้องน้ำ แท็งค์เก็บน้ำ บ่อเลี้ยงปลา พื้นที่ที่มีโอกาสขยับเคลื่อนไหว หรือทาก่อนปูกระเบื้อง

มาตรฐาน : ASTM D412, ASTM D624, ASTM D2240, ASTM D7234

สีของผลิตภัณฑ์ : สีเทา

บริษัท จระเข้ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
เลขที่ 10 ถนนกรุงเทพกรีฑา แขวงทับช้าง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10250
โทร. 02-720-1000 โทรสาร. 02-720-1386

ข้อแนะนำการใช้

การเตรียมพื้นผิว

• ทำความสะอาดพื้นผิวคอนกรีตให้ปราศจากฝุ่น เศษปูน น้ำมันและสิ่งแปลกปลอมอื่น ๆ

• หากพื้นผิวมีรอยแตกร้าว ควรซ่อมรอยแตกร้าวก่อน โดยใช้วัสดุซ่อมแซมที่เหมาะสม

• พรมน้ำลงบนพื้นผิวให้เปียกชุ่มและปล่อยให้แห้งหมาด ก่อนทากันซึม

อัตราส่วนผสม

• ปูน 1.5 กก. ต่อ น้ำยา 1 ลิตร หรือ

• ปูน 1 ส่วน ต่อ น้ำยา 1 ส่วน (โดยปริมาตร)

การผสม

• นำปูน ผสมน้ำยา ตามอัตราส่วนที่กำหนด ปั่นด้วยสว่านความเร็วรอบต่ำ ประมาณ 150 รอบต่อนาที (150 rpm) ผสมให้เข้ากัน

• หลังจากผสมแล้วควรใช้งานให้หมดภายใน 30 นาที เมื่อส่วนผสมเริ่มแข็งตัว ห้ามเติมน้ำหรือน้ำยาเรซิ่นนำกลับมาใช้งาน ควรทิ้งแล้วผสมใหม่

การใช้งาน

1. นำส่วนผสมที่ได้ทาลงบนพื้นผิวที่เตรียมไว้ด้วยแปรง หรือลูกกลิ้ง 2 รอบ โดยปล่อยให้แห้ง 2-4 ชั่วโมง แล้วทารอบสอง

2.ในการทารอบ 2 ให้ทาในทิศทางตั้งฉากกับรอบแรก

3.หลังจากทาแล้ว ควรปกป้องพื้นผิวไม่ให้โดนน้ำ 3 วัน

4.การปูกระเบื้อง ควรให้พื้นผิวแห้งตัวอย่างน้อย 3 วัน ก่อนปูกระเบื้อง ในกรณีทิ้งให้โดนแสงแดดเป็นเวลานาน อาจทำให้ประสิทธิภาพการปูกระเบื้องลดลง

อัตราการใช้

2-2.5 กก. / ตร.ม. / 2 เที่ยว

ข้อมูลทางด้านเทคนิค (Technical Data)

การทดสอบตามมาตรฐาน (Test Method)	มาตรฐาน (Standard)	ผลการทดสอบ (Evaluation)
ค่าแรงดึง (Tensile Strength)	ATSM D412	>1 N/mm^2
ค่าการยืดตัวจนขาด (Elongation at break)	ATSM D412	>160%
ความต้านแรงยึดติด (Adhesion Strength)	ATSM D7234	>0.5 MPa
ค่าการต้านแรงฉีดขาด (Tear Resistance)	ATSM D624	>10 N/mm
ค่าความแข็ง (Shore A)	ATSM D2240	74

*หมายเหตุ : 1 Mpa = 1 N/mm^2 ≈ 10.2 ksc = 145.038 psi

บริษัท จระเข้ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
เลขที่ 10 ถนนกรุงเทพกรีฑา แขวงทับช้าง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10250
โทร. 02-720-1000 โทรสาร. 02-720-1386

ข้อจำกัดการใช้

ไม่ควรใช้งานแบบปล่อยเปลือย สัมผัสแดดโดยตรง

ข้อควรระวัง

• สัดส่วนการผสม ปูน : น้ำยา ที่ไม่ถูกต้องอาจส่งผลต่อคุณสมบัติที่ต่างจากที่ระบุ

• ซีเมนต์อาจทำให้ผิวหนังระคายเคือง ควรใช้อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยต่าง ๆ เช่น ถุงมือ หน้ากากกันฝุ่น แว่นตา

• ถ้าถูกหรือสัมผัสกับผิวหน้าให้ใช้น้ำและสบู่ล้างทำความสะอาด ในกรณีเข้าตาให้ล้างตาด้วยน้ำสะอาดหลาย ๆ ครั้งทันที และรีบปรึกษาแพทย์

• ควรเก็บให้พ้นมือเด็ก

การเก็บรักษา

• ควรเก็บไว้ในที่แห้ง และอุณหภูมิไม่สูงจนเกินไป

• อายุของผลิตภัณฑ์ 1 ปีนับจากวันที่ผลิต

การบรรจุ

ขนาดบรรจุ: 25 กิโลกรัม/ชุด (ปูน 15 กก. น้ำยา 10 ลิตร)

ข้อมูลที่ระบุในเอกสารฉบับนี้เป็นข้อมูลที่เชื่อถือได้เนื่องจากได้รับการปรับปรุงให้เป็นปัจจุบันและมาจากประสบการณ์ในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ของ บริษัทฯ ซึ่งเก็บข้อมูลในขณะที่ผลิตภัณฑ์จัดเก็บอยู่ในภาวะที่เหมาะสม มีการใช้งานผลิตภัณฑ์ในสภาพปกติและอยู่ภายใต้คำแนะนำของ บริษัทฯ คำแนะนำในเอกสารฉบับนี้เป็นประโยชน์ต่อการใช้งานและช่วยแก้ไขปัญหาเบื้องต้นในการใช้งานแต่มิได้มีผลผูกพันทางกฎหมาย โดยเฉพาะอย่างยิ่งผู้ใช้งานที่ทำการทดสอบผลิตภัณฑ์หรือพยายามดัดแปลงผลิตภัณฑ์เพื่อความต้องการส่วนบุคคล บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการแก้ไขปรับปรุง เปลี่ยนแปลง ผลิตภัณฑ์ หรือ การใช้งานของผลิตภัณฑ์โดยข้อมูลผลิตภัณฑ์ฉบับนี้ถือเป็นข้อมูลที่แก้ไขเปลี่ยนแปลงล่าสุดและข้อมูลผลิตภัณฑ์ฉบับเดิมถือเป็นโมฆะ

บริษัท จระเข้ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
เลขที่ 10 ถนนกรุงเทพกรีฑา แขวงทับช้าง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10250
โทร. 02-720-1000 โทรสาร. 02-720-1386